

100 litri
2 cassettei



Struttura

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC bianco. Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

Isolamento

Spessore isolamento di 60 mm, ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso (ecologico), privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

Porta

Porta cieca auto-chiudente con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta a sinistra. Serratura a chiave.

Allestimento interno

2 cassettei estraibili, realizzati in acciaio inox Scotch-Brite, montati su guide antiribaltamento telescopiche, che permettono la totale fuoriuscita del cassetto.

Temperatura

Campo di temperatura impostabile tra: -10°C / -22°C. Impostazione di fabbrica: -22°C.

Circuito frigorifero

Compressore ermetico, silenzioso, a circuito chiuso, con protettore termico e sistema condensatore a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto anche a climi tropicali). Evaporatore di tipo ventilato, alettato con motoventilatore a ventola elicoidale. Questo sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura del vano. Ad apertura della porta il motoventilatore si arresta automaticamente per evitare la fuoriuscita del freddo. Gas refrigerante ecologico privo di CFC.

Sbrinamento

Ciclo di sbrinamento a resistenza completamente automatico con evaporazione dell'acqua di condensa.

Tensione

230V/50 Hz (su richiesta 230V/60 Hz, 115V/60 Hz)

Absorbimento

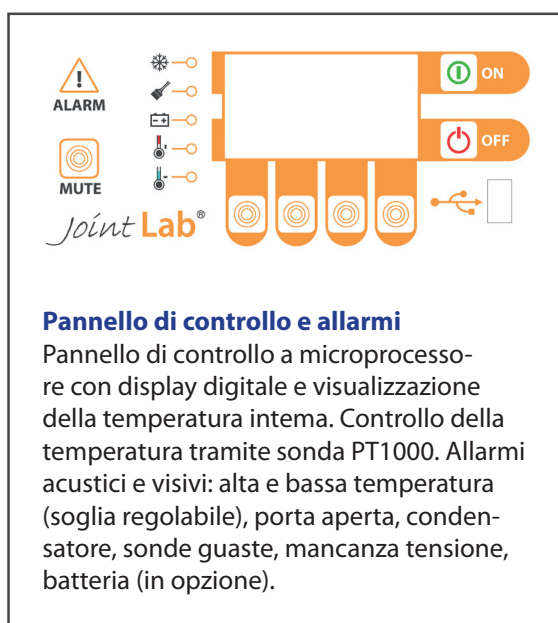
345 Watt

Gas

R404a privo di CFC

Data logger

Sistema di registrazione dei dati relativi alla temperatura ed agli allarmi degli ultimi 30 giorni scaricabili su chiave USB.



Pannello di controllo e allarmi

Pannello di controllo a microprocessore con display digitale e visualizzazione della temperatura interna. Controllo della temperatura tramite sonda PT1000. Allarmi acustici e visivi: alta e bassa temperatura (soglia regolabile), porta aperta, condensatore, sonde guaste, mancanza tensione, batteria (in opzione).





Dotazioni di serie

- 2 cassetti in acciaio inox Scotch-Brite
- quattro ruote unidirezionali e due piedini stabilizzatori
- serratura a chiave
- cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina Schuko (su richiesta spina inglese)
- filtro anti-interferenza elettrica
- fusibili di protezione
- accensione e spegnimento tramite password
- pannello di controllo elettronico con sistema di allarme
- contatto per allarme remoto
- porta USB
- memoria allarmi

Dimensioni e peso

600x600x860 (LxPxH – mm) – kg.81

Dimensioni e peso con imballo

scatola di cartone: 680x680x1040 (LxPxH – mm)

– kg. 92

cassa di legno (opzione su richiesta): 740x740x1150 (LxPxH – mm)

– kg. 111

Apparecchiatura conforme a:

Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE, Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE

ACCESSORI

JL Wlab 05 - Registratore grafico

JL Wlab 06 - Microprocessore con batteria tampone per allarmi senza corrente elettrica

JL Wlab 07 - Combinatore telefonico: invia messaggi di allarme via SMS

JL Wlab 08 - Foro passante 35mm

JL Wlab 09 - Connessione LAN

TX-Log32 - Pacchetto composto da 2 trasmettitori/registratori di temperatura wireless (senza fili), con ricevitore USB e software per la gestione dei dati -40°C...60°C con capacità di monitorare fino a 500 registratori; precisione +/-0,3°C. Memoria per 32.768 misure con data e ora; IP 67; Range 200 mt in spazio aperto.

Log 32 - Pacchetto di 5 trasmettitori/registratore wireless aggiuntivi. Per TXLog32.

