



**320 litri**  
**6 cassettei**

#### Struttura

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC bianco. Struttura interna in acciaio inox Scotch-Brite.

#### Isolamento

Spessore isolamento di 80 mm, ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso (ecologico), privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

#### Porta

Porta cieca auto-chiudente con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura. Apertura a destra o, su richiesta a sinistra. Serratura a chiave.

#### Allestimento interno

6 cassettei estraibili, realizzati in acciaio inox Scotch-Brite, montati su guide antiribaltamento telescopiche, che permettono la totale fuoriuscita del cassetto.

#### Temperatura

Campo di temperatura impostabile tra: -10°C / -30°C. Impostazione di fabbrica: -30°C.

#### Circuito frigorifero

Compressore ermetico a circuito chiuso, silenzioso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto a climi tropicali). Evaporatore statico a comparti. Gas refrigerante ecologico privo di CFC.

#### Sbrinamento

Sbrinamento a fermo macchina.

#### Tensione

230V/50 Hz (su richiesta 230V/60 Hz, 115V/60 Hz)

#### Assorbimento

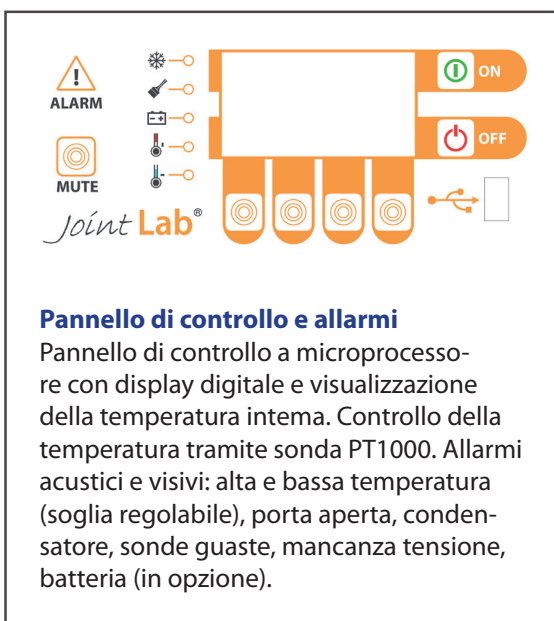
450 Watt

#### Gas

R507 privo di CFC

#### Data logger

Sistema di registrazione dei dati relativi alla temperatura ed agli allarmi degli ultimi 30 giorni scaricabili su chiave USB.



#### Pannello di controllo e allarmi

Pannello di controllo a microprocessore con display digitale e visualizzazione della temperatura interna. Controllo della temperatura tramite sonda PT1000. Allarmi acustici e visivi: alta e bassa temperatura (soglia regolabile), porta aperta, condensatore, sonde guaste, mancanza tensione, batteria (in opzione).





#### Dotazioni di serie

- 6 cassetti in acciaio inox Scotch-Brite
- quattro ruote unidirezionali e due piedini stabilizzatori
- serratura a chiave
- cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina Schuko (su richiesta spina inglese)
- filtro anti-interferenza elettrica
- fusibili di protezione
- accensione e spegnimento tramite password
- pannello di controllo elettronico con sistema di allarme
- contatto per allarme remoto
- porta USB
- memoria allarmi

#### Dimensioni esterne e peso

640x620x2000 (LxPxH – mm) – kg. 115

#### Dimensioni e peso con imballo

scatola di cartone: 680x680x2150 (LxPxH – mm)

– kg. 128

cassa di legno (opzione su richiesta): 840x960x2250 (LxPxH – mm)

– kg. 180

#### Apparecchiatura conforme a:

Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE, Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE

## ACCESSORI

**JL Wlab 05** - Registratore grafico

**JL Wlab 06** - Microprocessore con batteria tampone per allarmi senza corrente elettrica

**JL Wlab 07** - Combinatore telefonico: invia messaggi di allarme via SMS

**JL Wlab 08** - Foro passante 35mm

**JL Wlab 09** - Connessione LAN

**JL Wlab 10** - Kit ruote con freni frontali

**TX-Log32** - Pacchetto composto da 2 trasmettitori/registratori di temperatura wireless (senza fili), con ricevitore USB e software per la gestione dei dati -40°C...60°C con capacità di monitorare fino a 500 registratori; precisione +/-0,3°C. Memoria per 32.768 misure con data e ora; IP 67; Range 200 mt in spazio aperto.

**Log 32** - Pacchetto di 5 trasmettitori/registratore wireless aggiuntivi. Per TXLog32.

