

FRIGORIFERO DA LABORATORIO E FARMACIA

Capacità 700 litri



WLAB V81

Joint Lab®



Struttura

Struttura esterna in lamiera zincata a caldo anti-corrosione e atossica, rivestita da film in PVC bianco. Struttura interna in acciaio inox Scotch Brite.

Isolamento

Spessore isolamento di 60 mm, ottenuto mediante iniezione di poliuretano espanso (ecologico), privo di CFC, ad alta densità per un'ottimale conservazione del prodotto e risparmio energetico.

Porta

Porta vetro auto-chiudente con guarnizione magnetica sui quattro lati per una perfetta chiusura, completa di vetrocamera a doppio vetro (esterno temperato, interno basso emissivo; all'interno della camera è presente gas argon). Serratura a chiave.

Illuminazione

Illuminazione a LED (ecologica, ad alto risparmio energetico) ad apertura porta tramite microswitch e con accensione manuale tramite tasto dedicato posto sul quadro comandi.

Allestimento interno

n.4 ripiani lisci, regolabili in altezza, realizzati in acciaio inox Scotch Brite, montati su guide antiribaltamento.

Temperatura

Campo di temperatura: +2°C/+10° C. Impostazione di fabbrica: + 4°C, regolabile a display

Circuito frigorifero

Monoblocco composto da compressore ermetico silenzioso a circuito chiuso, con protettore termico e sistema condensante a pacco alettato con motoventilatore a ventola elicoidale (adatto ai climi tropicali). Evaporatore di tipo ventilato, alettato con motoventilatore a ventola elicoidale. Questo sistema a circolazione forzata dell'aria permette di mantenere uniforme la temperatura all'interno del vano. Gas refrigerante ecologico privo di CFC.

Sbrinamento

Sbrinamento con ciclo automatico con evaporazione automatica dell'acqua di condensa.

Capacità 700 litri

Tensione 230V/50 Hz (su richiesta 230V/60 Hz, 115V/60 Hz)

Assorbimento 415 Watt

Gas R404a privo di CFC



Sistema di controllo

Pannello di controllo a microprocessore con display digitale e facile visualizzazione della temperatura interna. Controllo della temperatura tramite sonda PT1000. Allarmi acustici e visivi: alta e bassa temperatura (soglia regolabile), porta aperta, condensatore, sonde guaste, mancanza tensione (in opzione), batteria (in opzione).

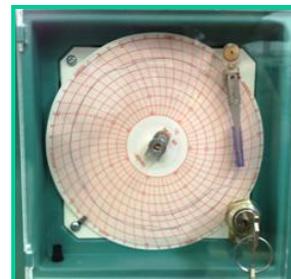


Data logger

Sistema di registrazione dei dati relativi alla temperatura ed agli allarmi degli ultimi 60 giorni scaricabili su chiave USB.

Dotazioni di serie

- ripiani (4)
- quattro ruote unidirezionali e due piedini stabilizzatori regolabili
- serratura a chiave
- cavo alimentazione 3x1 separabile completo di spina schuko (su richiesta spina inglese)
- filtro anti-interferenza elettrica
- fusibili di protezione 10A
- accensione e spegnimento tramite password
- pannello di controllo elettronico con sistema di allarme
- contatto per allarme remoto
- porta USB
- memoria allarmi



Accessori in opzione

- Cassetti estraibili in acciaio inox Scotch Brite con frontale trasparente, guide telescopiche (massimo 7 cassetti)
- kit divisori interni per cassetti
- ruote con freni frontali
- ripiani lisci con bordi di contenimento
- registratore grafico a ciclo settimanale (sistema di registrazione della temperatura settimanale, funzionante con batteria 1,5V, corredato di 52 dischetti e 1 pennino)
- centralina autoalimentata da batteria a tampone 12V per acquisizione allarmi in mancanza di corrente elettrica
- modulo GSM per invio allarmi tramite messaggio SMS su cellulare
- porta LAN
- foro per passaggio sonda (Ø 35 mm)

Dimensioni e peso

700x800x1990 (LxPxH – mm) – kg.142

Dimensioni e peso con imballo

- scatola di cartone: 860x910x2170 (LxPxH - mm) – kg. 167
- cassa di legno (opzione su richiesta): 890x830x2230 (LxPxH – mm) – kg. 202



Apparecchiatura conforme a:

Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE, Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE

Le illustrazioni di questo documento non mostrano necessariamente il prodotto nella versione standard. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o stilistiche ai prodotti descritti in questa scheda, senza pregiudicare le caratteristiche sostanziali.