

# Contenitore refrigerato ICY-F 81 / ICY-F 81 PRO

Campo di regolazione delle temperature: da 0°C a +10°C (0°C...40°C in opzione)

## CHE COSA E'

Frigorifero mobile con 73 litri di capacità.

## A CHI SI RIVOLGE

Operatori del settore e biomedicale, laboratori di analisi, produttori e distributori di farmaci.

## A CHE COSA SERVE

Per il trasporto e il mantenimento di prodotti food e non-food a temperatura controllata.

## PERCHE' PRO

Il modello Icy PRO81, rispetto a quello di base, ha in dotazione un registratore della temperatura con il software di gestione per lo scaricamento dati a pc.



+



- Facilmente trasportabile in automobile e molto maneggevole grazie alle misure e al peso contenuti.
- Estrazione del contenuto pratica e veloce grazie al cestello interno che funge anche da protezione dell'evaporatore.
- Particolarmente indicato per il trasporto di campioni di laboratorio e prodotti farmaceutici.
- Totale rispetto della catena del freddo in tutte le fasi del trasporto.
- Mantenimento delle caratteristiche qualitative originarie della merce durante il trasporto.
- Massima tutela dell'aspetto estetico del prodotto, che non subisce cali di peso o deperimenti.
- Dotato di gruppo frigorifero a bassissimo consumo.
- Controllo della temperatura facile e preciso, grazie al termostato digitale programmabile.
- Doppia alimentazione: nel corso del trasporto può essere collegato alla presa accendisigari del veicolo e, una volta a destinazione, può essere collegato alla corrente di rete.
- Gruppo frigorifero progettato per resistere alle sollecitazioni meccaniche derivanti dal trasporto.
- Ampia e comoda apertura superiore a pozzetto.
- Struttura del corpo monoblocco a tenuta perfetta, antiurto e senza spigoli, giunzioni o saldature.
- I materiali utilizzati per la fabbricazione sono idonei al contatto alimentare su tutta la superficie del contenitore.
- I criteri progettuali seguiti consentono una corretta pulizia e sanificazione (Reg. CE 852/2004 -HACCP-).
- Consente di operare correttamente in ambiente HACCP (Reg. CE 852/2004).
- Impatto ambientale decisamente inferiore a quello derivante dall'utilizzo di contenitori di minor durata di vita.
- Completamente riciclabile al termine della vita operativa.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Contenitore prodotto con la tecnologia dello stampaggio rotazionale, che consente di fabbricare oggetti privi di spigoli, giunzioni e saldature e quindi molto robusti e, allo stesso tempo, efficienti dal punto di vista del mantenimento termico.
- Contenitore isolato con schiuma poliuretanicica priva di CFC e HCFC.
- Contenitore (cassa isoterma) garantito per l'utilizzo da -30° a +100°C.
- Prestazioni del gruppo frigorifero garantite in un range di temperatura ambiente di utilizzo compresa tra +10°C a +30°C.
- Tensione di alimentazione 12 / 24 V c.c. oppure 100 / 240 V c.a. - 50 / 60 Hz
- Dotati di due cavi per l'alimentazione non intercambiabili, uno dei quali provvisto di presa per accendisigari.
- Fusibile di protezione da 25 A (per 12 / 24 V c.c.); da 4 A (per 230 V c.a.).
- Protezione da eccessivi cali di tensione della batteria del veicolo, grazie al disinserimento automatico dell'alimentazione elettrica del gruppo frigorifero, in caso di discesa della tensione della batteria al di sotto del valore limite di 11V.
- Regolazione e controllo della temperatura con termostato digitale programmabile.
- Grado di precisione nel controllo della temperatura di +/- 1°C.
- Guarnizione di tenuta del coperchio facilmente smontabile.
- Guarnizione di protezione montata sull'evaporatore.
- Griglia interna di protezione dell'evaporatore realizzata in filo metallico plastificato
- Cerniere integrate nel contenitore, robuste e resistenti alle sollecitazioni
- Gancio di chiusura in materiale antiurto.
- Compressore ermetico con centralina elettronica di regolazione e controllo dotata di protezione per le sovratensioni.
- Gas refrigerante impiegato: R134a

## DISPONIBILITA'

Modello	Codice	Capacità l	Peso Kg
ICY-F 81	40BB9148	53	27
ICY-F 81 PRO	40BB9148PRO	53	27

