

Contenitore refrigerato Polar 80

Polar PRO80

Campo di regolazione delle temperature: a -25°C a $+40^{\circ}\text{C}$.

CHE COSA E'

Frigorifero mobile con 73 litri di capacità.

A CHI SI RIVOLGE

Operatori del settore logistico, distributori e produttori di prodotti alimentari freschi o surgelati (gelati, latticini, pasta, carne, prodotti di pasticceria), trasportatori, società di vending. Operatori del settore e biomedicale, laboratori di analisi, produttori e distributori di farmaci.

A CHE COSA SERVE

Per il trasporto e il mantenimento di prodotti food e non-food a temperatura controllata, sia in legame fresco che in legame surgelato, nel pieno rispetto della "catena del freddo".

PERCHE' PRO

Il modello Polar PRO80, rispetto a quello di base, ha in dotazione un registratore della temperatura con il software di gestione per lo scaricamento dati a pc.

VANTAGGI E BENEFICI



- Molto capiente e facilmente trasportabile anche nel baule di un'automobile.
- Ideale per il trasporto di vaschette di gelato artigianale (trasporta fino a 9 vaschette).
- Adatto a trasportare bacinelle Gastronorm 1/1 e sottomultipli.
- Mantiene il contenuto (fresco o surgelato) a temperatura costante, fino a -18°C con temperatura esterna di $+30^{\circ}\text{C}$.
- Totale rispetto della catena del freddo in tutte le fasi del trasporto.
- Mantenimento delle caratteristiche qualitative originarie della merce durante il trasporto.
- Massima tutela dell'aspetto estetico del prodotto, che non subisce cali di peso o deperimenti.
- Trasportabile con mezzi tradizionali: con un solo veicolo non coibentato è possibile trasportare contemporaneamente prodotti surgelati, freschi e a temperatura ambiente.
- Dotato di gruppo frigorifero a bassissimo consumo.
- Controllo della temperatura facile e preciso, grazie al termostato digitale programmabile.
- Doppia alimentazione: nel corso del trasporto può essere collegato alla presa accendisigari del veicolo e, una volta a destinazione, può essere collegato alla corrente di rete.
- Gruppo frigorifero progettato per resistere alle sollecitazioni meccaniche derivanti dal trasporto.
- Ampia e comoda apertura superiore a pozzetto.
- Struttura del corpo monoblocco a tenuta perfetta, antiurto e senza spigoli, giunzioni o saldature.
- I materiali utilizzati per la fabbricazione sono idonei al contatto alimentare su tutta la superficie del contenitore.
- I criteri progettuali seguiti consentono una corretta pulizia e sanificazione (Reg. CE 852/2004 -HACCP-).
- Consente di operare correttamente in ambiente HACCP (Reg. CE 852/2004).
- Impatto ambientale decisamente inferiore a quello derivante dall'utilizzo di contenitori di minor durata di vita.
- Completamente riciclabile al termine della vita operativa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Contenitore prodotto con la tecnologia dello stampaggio rotazionale, che consente di fabbricare oggetti privi di spigoli, giunzioni e saldature e quindi molto robusti e, allo stesso tempo, efficienti dal punto di vista del mantenimento termico.
- Contenitore isolato con schiuma poliuretana priva di CFC e HCFC.
- Contenitore (cassa isoterma) garantito per l'utilizzo da -30° a +100°C.
- Prestazioni del gruppo frigorifero garantite in un range di temperatura ambiente di utilizzo compresa tra +10°C a +30°C.
- Tensione di alimentazione 12 / 24 V c.c. oppure 100 / 240 V c.a. - 50 / 60 Hz
- Dotato di due cavi per l'alimentazione non intercambiabili, uno dei quali provvisto di presa per accendisigari.
- Fusibile di protezione da 15 A (per 12 / 24 V c.c.); da 4 A (per 230 V c.a.).
- Protezione da eccessivi cali di tensione della batteria, grazie al disinserimento automatico dell'alimentazione elettrica con tensione inferiore a 11V.
- Regolazione e controllo della temperatura con termostato digitale programmabile.
- Grado di precisione nel controllo della temperatura migliore di +/- 1°C.
- Guarnizione di tenuta del coperchio facilmente smontabile.
- Guarnizione di protezione montata sull'evaporatore.
- Griglia interna di protezione dell'evaporatore realizzata in filo metallico plastificato
- Cerniere integrate nel contenitore, robuste e resistenti alle sollecitazioni
- Ganci di chiusura in materiale antiurto.
- Compressore ermetico con centralina elettronica di regolazione e controllo dotata di protezione per le sovratensioni.
- Gas refrigerante impiegato: R134a

DISPONIBILITA'

Modello	Colore	Codice	Dim. esterne (mm)	Dim. interne (mm)	Capacità l	Peso Kg
Polar 80	melange grigio blu	40BB9136	560x940x550 (h)	370x540x365 (h)	73	35
Polar PRO80	melange grigio blu	40BB9136PRO	560x940x550 (h)	370x540x365 (h)	73	35